



- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu (Cos Φ: 0,99)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- PULSE fonksiyonu (0.5- 999Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme - gösterme
- ± % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

## Ekstra Fonksiyonlar

### MMA

- Arc Force / Hot start
- 2.00 / 3.25 / 4.00 mm çapındaki tüm elektrodları yakabilecek özelliktedir.

### LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kablolü veya Kablosuz Pedal ve El Kumandası seçenekleri



Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Phase 50/60 Hz 220 ± %10	
Kurulu Güç AC/DC	kVA	7/5,7	4,5/3,9
Boşta Çalışma Gerilim	V	67	
Çıkış Akım Aralığı	A	AC/DC 10-200 / 5-200	10-170 / 5-170
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60 %35	120 / 150 / 200	120 / 165 / 200
Standartlar		<b>EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10</b>	
AC Frekansı	Hz	50 -200	
Pulse Genişlik Aralığı	(%)	5-95	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	492 x 189 x 350	
Ağırlık	kg	14,5	

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000069	1021000044	6051900083	1051300003	2020900723	60000000430 (Opsiyonel)